

CMT CYCLE STEP

REGULÁCIA
JEDNOTLIVÝCH
ZVÁRACÍCH
KVAPIEK



NAJVYŠŠIA REPRODUKOVATEĽNOSŤ

/ Nastavenie počtu zváracích kvapiek na zvárací bod umožňuje jedinečnú reprodukovateľnosť.



DEFINOVANÁ VEĽKOSŤ BODOV

/ Presne reprodukovateľná veľkosť zváracích bodov
/ Žiadne prevýšenie zvaru



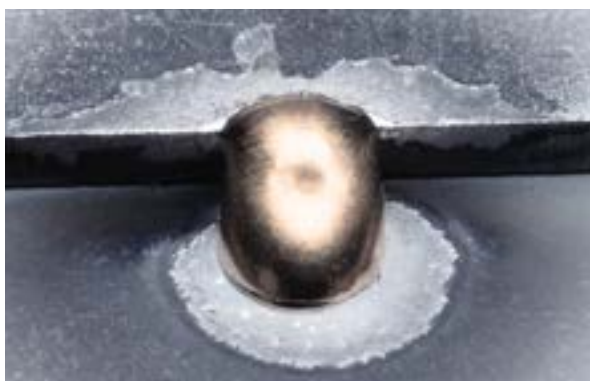
MINIMÁLNE VNÁŠANIE TEPLA

/ Pomocou ľahko kontrolovateľného vnášania tepla sa dajú zvariť aj tie najtenšie plechy.



PERFEKTNÝ VZHĽAD ZVAROV

/ Definované zváracie cykly umožňujú dosiahnuť vysokokvalitné viditeľné zvary – bez rozstrekov



Zarážka
1 mm, pozinkovanie ELO
Vd: 11,5 m/min

Prídavný drôt: CuSi3 1 mm
Počet cyklov CMT: 8



Preplátovaný zvar
3 mm, hliník
Vd: 7,7 m/min
Vs: 50 cm/min

Prídavný drôt: AlSi5 1,2 mm
Počet cyklov CMT: 18
Čas prestávky: 0,16 s

| | Použitie systému Cycle Step |
|---|--------------------------------|
| Viditeľné zvary s definovaným šupinkovaním | ✓ |
| Zváranie tenkých plechov s toleranciami | ✓ |
| Jemné naváranie | ✓ |
| Dodatkové použitie zvárania | ✓ |
| Pomoc pri procesoch lepenia prostredníctvom definovaných vzdialeností (dištančníky) | ✓ |
| Zarážky pre lepiace spoje | ✓ |
| Zváranie v pozícii | ✓ |